



Tork нетканый материал для удаления масла и жира в большом рулоне, серый

Цвет: Серый Формат: Рулон



преимущества

- Технология exelCLEAN™ для высоких результатов очистки
- Эффективно впитывает и влагу, и масло
- Мягкий и эластичный
- Подходит для использования с растворителями
- Разрешено для использования на пищевом производстве



950



361 м



43 см

1

exelCLEANTM
CLEANING EFFICIENCY

свойства продукта

Артикул	Система	Длина рулона	Ширина рулона	Диаметр рулона	Количество полотенец	Внутренний диаметр втулки	Слойность	Цвет
520304	W1 - Протирочные материалы в рулонах для напольного/на стенного диспенсера	361 м	43 см	38 см	950	7.3 см	1	Серый



Tork нетканый материал для удаления масла и жира в большом рулоне, серый

Цвет: Серый Формат: Рулон

отгрузочная единица

потребительская единица

Штрих-код	7322540057461
примеры	1
высота	443 mm
ширина	396 mm
длина	396 mm
объем	69.5 dm ³
масса нетто	10043 g
масса брутто	10806 g

транспортная единица

Штрих-код	7322540057478
примеры	1
потребительская единица	1
материал	Carton
высота	443 mm
ширина	396 mm
длина	396 mm
объем	69.5 dm ³
масса нетто	10.04 kg
масса брутто	10.81 kg

паллета

Штрих-код	7322540197761
примеры	30
потребительская единица	30
высота	2365 mm
ширина	800 mm
длина	1200 mm
объем	2.1 m ³
масса нетто	301.29 kg
масса брутто	324.18 kg



Tork нетканый материал для удаления масла и жира в большом рулоне, серый

Цвет: Серый Формат: Рулон

ЭКОЛОГИЯ

Content

Chemical pulp, Polypropene, Polyester, Chemicals

Material

Chemical pulpChemical pulp is produced either from softwood or hardwood. The wood chips are boiled together with chemicals and the major part of the lignin is removed. Chemical pulp is bleached in order to achieve a clean, bright and strong product, but also to increase the hygienic and absorbent qualities. There are two major bleaching methods: ECF (elementary chlorine free) and TCF (totally chlorine free).ECF is based on oxygen, chlorine dioxide and hydrogen peroxide. TCF is based on hydrogen peroxide and ozone.ECF is used in this product.

PolypropenePolypropene fibre is produced from polypropene resin. The resin is melted in an extruder and spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibrelength. PolyesterPolyester fibre is produced from terephthalic acid and ethyleneglycol, which react through condensation to polyester resin. The molten resin is spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibrelength. The fibre used contains black pigments.Chemicals Both functional and process chemicals are used. The functional chemical used is wetstrength agent. The wetstrength agent is a polyamide (from polyamidine/epichlorhydrinepolymer) with a very high affinity to the fibre. Process chemical used is a surfactant.

Production

This product is produced at Suameer mill, The Netherlands, and certified according to ISO 9001:2000, ISO 14001 and EMAS.

Destruction

This product is mainly used for industrial processes and hence it will be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be destructed. The product itself is suitable for incineration. Contact local authorities before destruction.

